

Uniflex PU

Joint de Collage et d'Étanchéité

V09
10/2023

Description

- Masse de collage et d'étanchéité
- Polyuréthane

Domaines d'application

- Collage élastique des stratifiés polyester et du métal
- Étanchéité de joints, soudures et traces de chocs

Avantages

- Séchage rapide
- Peut être peint

Caractéristiques techniques

Base chimique:	Polyuréthane mono-composant
Couleur:	Blanc, gris, noir
Mode de durcissement:	Durcit sous l'action de l'humidité
Poids spécifique:	1,34 - 1,38 g/cm ³
Formation de peau à 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air:	25 - 30 min.
Séchage hors poisse à 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air:	20 - 25 min.
Résistance thermique:	-40 - +100 °C
Durcissement à 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air:	env. 3 mm / 24 h
Dureté Shore A (DIN 53505):	env. 47
Résistance à la traction (DIN 53504):	env. 2,0 N/mm ²
Résistance à la rupture (DIN 53504):	≥ 480 %
Température d'application:	+5 - +40 °C

Résistances chimiques

Résistance à:	Eau douce, eau de mer, eau calcaire et eaux usées, acides et solutions alcalines faibles
Résistance partielle à:	Carburants, huiles minérales, végétales et animales, graisses et huiles
Aucune résistance à:	acides organiques, alcools, acides minéraux et solutions alcalines forts, solvants

Mise en œuvre

Préparation du support:

Le support doit être sec, propre et exempt de toute trace de graisse. La température de surface doit se situer entre 10 et 25°C. L'adhérence et la compatibilité avec les plastiques et les peintures doivent être vérifiées en fonction de l'objet. Percer complètement la membrane de protection dans la partie filetée. Couper en biais la pointe de la buse en plastique selon l'épaisseur de cordon à extruder. Fermer hermétiquement la cartouche après utilisation, la durée de conservation sera cependant limitée. La surface du cordon d'UNIFLEX PU pourra être façonnée au bout d'un bref temps de séchage, à l'aide d'un outillage mouillé (spatule, doigt ganté) pour éviter toute fissuration du cordon.

Uniflex PU

Joint de Collage et d'Étanchéité

V09
10/2023

Collage:

Appliquer la matière sur le support à la spatule ou directement extrudé de la cartouche. L'épaisseur du cordon dépendra de la nature des matériaux à coller. Attendre 10 minutes avant de positionner la seconde pièce à assembler et exercer une pression. En raison de la consistance du joint d'UNIFLEX PU, il est recommandé de fixer l'assemblage jusqu'au durcissement complet.

Revêtement:

UNIFLEX PU peut être revêtu de la majorité des systèmes de peintures existants. Réaliser au préalable des tests de compatibilité de peinture dans les conditions de la production. Si la peinture doit être cuite, attendre le durcissement complet du joint. L'élasticité des peintures étant inférieure à celle du joint de collage/d'étanchéité, des fissures pourraient apparaître dans la peinture sur la zone du jointoyage.

Les peintures à base de PVC et celles qui sèchent par oxydation conviennent. Les peintures à l'huile ou contenant de la résine alkyde sont incompatibles avec UNIFLEX PU.

La réaction de réticulation de l'UNIFLEX PU se produit au contact de l'humidité de l'air. Par basses températures, le taux d'humidité de l'air étant plus faible, la réticulation s'en trouvera ralentie.

En théorie, UNIFLEX PU doit être complètement sec, avant d'être peint. Dans la pratique, il suffit toutefois qu'une peau se soit formée à la surface du joint pour pouvoir appliquer la peinture. Il faut donc, en règle générale, attendre 1h minimum, avant de procéder aux travaux de peinture. Il est absolument indispensable de procéder à des essais préalables.



Information

UNIFLEX PU peut être conservé dans un endroit frais et sec pendant 12 mois à 5-25°C dans son emballage d'origine.

La température de stockage ne doit pas dépasser 25°C sur une longue période.



Mesures de sécurité

Vous trouverez des informations sur la manipulation des produits et leur élimination dans la fiche de données de sécurité en vigueur et dans les fiches correspondantes de l'association professionnelle de l'industrie chimique.

Les indications ci-dessus, en particulier les conseils de traitement et d'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et notre expérience dans des conditions normales d'utilisation. En raison des différents matériaux, supports et conditions de travail, aucune garantie de résultat de travail, ni responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée sur ces indications, ni sur un conseil oral, à moins qu'une faute intentionnelle ou une négligence grave ne nous soit imputable. Dans ce cas, l'utilisateur doit prouver qu'il a transmis par écrit, en temps voulu et de manière complète, à notre connaissance, toutes les données nécessaires à une évaluation correcte. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Par ailleurs, nos conditions de vente et de livraison respectives s'appliquent. La fiche technique la plus récente, qui doit nous être demandée, fait foi.

© VOSSCHEMIE