

:: CS UNIFLEX MS

Joint pulvérisable

DESCRIPTION

Le CS Uniflex MS est un joint élastique mono-composant pulvérisable, constitué d'un mélange de polymères polyoxypropylène, qui durcit au contact de l'humidité de l'air. Le CS Uniflex MS se caractérise par son excellente adhérence sur le verre, divers types de métaux (zinc, aluminium, acier), les peintures et apprêts, les matériaux en bois, les plastiques thermodurcissables et les résines thermoplastiques (autres que PE, PP, PTFE). Ce produit est très résistant à l'humidité, aux intempéries et températures extrêmes.

DOMAINE D'APPLICATION

Utilisation dans les domaines suivants :
industrie automobile et carrosserie, fabrication de conteneurs, ventilation et climatisation, constructions métalliques, etc...

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Mécanisme du durcissement	Par contact avec l'humidité de l'air
Poids spécifique	1.4 g/cm ³
Couleur	Noir
Formation de peau	20 min. – DIN 50014
Durcissement	Env. 3 mm/24h – DIN 50014
Dureté	Env. 47 – Shore A - DIN 53505
Résistance à la traction	2.1 N/mm ² - DIN 53504
Allongement à la rupture	≤ 250% - DIN 53504
Résistance à la déchirure	5 N/mm ² / 7.7 ASTM D 624 Form B – DIN 53515
Température d'utilisation	Entre 5 et 30°C
Résistance thermique	-40°C / +80°C avec brefs pics à +120°C



Le CS Uniflex MS peut être conservé dans son emballage d'origine pendant 15 mois dans un endroit frais et sec à une température située entre 5 et 25°C. Elle ne doit pas dépasser 25°C sur une longue période de stockage.

Tenir éloigné de toutes sources de chaleur.

MISE EN ŒUVRE

Le support doit être propre, sec et exempt de toute trace grasseuse et de poussières.

Vérifier l'adhérence et la compatibilité avec les plastiques et peintures concernés.

L'usage d'un pistolet à air comprimé permet de réaliser aussi bien des joints de structures et de profils, que des revêtements de surface.

Le CS Uniflex MS peut être revêtu avec la plupart des peintures immédiatement après son application (jusqu'à 2 heures après, l'expérience l'a démontré). Si l'on dépasse ce laps de temps, certaines peintures pourront présenter un défaut d'adhérence.

Précautions :

Ne pas mettre en contact avec une substance PU fraîchement appliquée avant son durcissement complet.

Toujours laisser une cartouche dans le pistolet. Ne jamais laisser le pistolet vide en attente, sinon la matière présente dans le pistolet séchera.

Nettoyer l'outillage immédiatement après utilisation. La matière durcie pourra être éliminée mécaniquement.

UTILISATION - SECURITE

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée.



Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Copyright VOSSCHEMIE