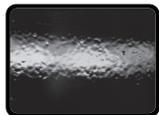


1. Defekt identifizieren



STAUBEINSCHLÜSSE

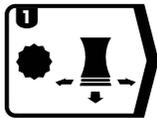


ORANGENHAUT

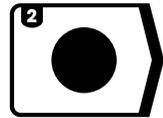


FARBLÄUFER

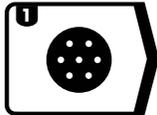
2. Defekt beseitigen



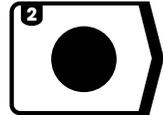
Schleifen mit P2000 Schleifblüte
GSD320 (Schleifblüten)
GSA301 (Schleifblock)



Schleifen mit P3000 Schleifscheibe
GS3701 (75mm)
GS3101 (150mm)



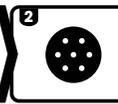
Schleifen mit P1500, dann mit P2000
GSD115 (150mm)
GSD715 (75mm)
GSD120 (150mm)
GSD720 (75mm)



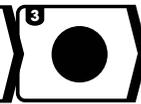
Schleifen mit P3000 Schleifscheibe
GS3701 (75mm)
GS3101 (150mm)



Feilen mit Lackhobel



Schleifen mit P1500, dann mit P2000
GSD115 (150mm)
GSD120 (150mm)



Schleifen mit P3000 Schleifscheibe
GS3701 (75mm)
GS3101 (150mm)

3. Polieren



Ultra

Poliermittel

Produktinhalt
0.6kg
1.1kg



Art.Nr.
G3U601
G3U101

G Mop Ultra gelbes Pad: **CFY601**



Schütteln Sie die Flasche vor dem Gebrauch
G3U601 (0.6kg)
G3U101 (1.1kg)



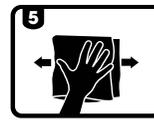
Geben Sie eine kleine Menge des Produkts auf das Pad oder auf die Oberfläche



Befestigen Sie das Pad an der Poliermaschine. Polieren bei 1000UpM
CFY601



Erhöhen Sie die Geschwindigkeit auf circa 1500UpM



Abwischen mit dem Microfasertuch
FC-3

4. Finish



Fine

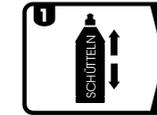
Feinpoliermittel

Produktinhalt
0.5kg
1 kg



Art.Nr.
G3F501
G3F101

G Mop rotes Waffel Pad: **PFR601**



Schütteln Sie die Flasche vor dem Gebrauch
G3F501 (0.5kg)
G3F101 (1kg)



Eine Vertiefung des Waffel Pads mit G3 Fine füllen



Befestigen Sie das Waffel Pad an der Poliermaschine. Polieren bei 1000UpM
PFR601



Erhöhen Sie die Geschwindigkeit auf circa 1500UpM.
DAS PRODUKT DARF NICHT TROCKNEN



Abwischen mit dem Microfasertuch
FC-3